







lavoro sportivo che hanno avuto inizio nel mese precedente. La comunicazione può essere effettuata attraverso le procedure messe a disposizione nel Registro delle Attività sportive Dilettantistiche (RASD), oppure effettuate secondo i canali ordinari.

*Venerdì 31 gennaio*

## *BILANCIO*

### **13. Approvazione del bilancio o rendiconto.**

Le associazioni con **esercizio 1° ottobre – 30 settembre** devono approvare entro oggi il bilancio o rendiconto economico-finanziario del sodalizio relativo all'esercizio 2023/2024, salvo più breve termine previsto da statuto. Qualora si intenda beneficiare del più ampio margine di sei mesi dalla chiusura dell'esercizio sociale, si rende necessario specificare l'esigenza che motiva la proroga nel verbale del Consiglio Direttivo. Si ricorda che l'approvazione del bilancio o rendiconto economico – finanziario **rientra nelle competenze dell'assemblea dei soci** che dovrà essere convocata nel rispetto delle modalità indicate dallo statuto e in ogni caso con modalità idonee ad assicurare l'effettiva conoscenza dell'avviso. La comunicazione della **convocazione** deve essere conservata agli atti e le modalità devono rispettare quanto indicato in statuto.

Infine, si segnala che per gli Enti del Terzo Settore dovrà essere approvato il rendiconto secondo gli schemi di bilancio introdotti con DM 5 marzo 2020.

## *IMPOSTE*

### **14. Versamento delle imposte: saldo e primo acconto Ires e Irap**

Per le associazioni con esercizio sociale concluso il 31/07/2024 oggi scade il termine di versamento del saldo delle imposte relative all'esercizio 2023/2024, e del 1° acconto – ove dovuto - per l'esercizio 2024/2025.

### **15. Versamento secondo o unico acconto Ires e Irap**

Le associazioni con esercizio sociale concluso il 29/02/2024 entro oggi devono, se tenute, effettuare il versamento del secondo o unico acconto per l'esercizio 2024/2025.

## *TRIBUTI*

### **16. Versamento IVA relativo ad acquisti intracomunitari**

Sono tenuti alla liquidazione e versamento dell'Iva relativa agli acquisti intracomunitari registrati nel secondo mese precedente sia gli enti non commerciali non soggetti passivi d'imposta sia quelli soggetti passivi Iva, limitatamente alle operazioni di acquisto realizzate nell'esercizio di attività non commerciali. Il codice tributo con cui versare tramite modello F24 questa imposta è il 6043 come istituito con Risoluzione n. 91/E del 14/07/2017.

### **17. Imposta sulla pubblicità**

Entro oggi è necessario provvedere al versamento dell'imposta comunale annuale sulla pubblicità. Entro lo stesso termine deve essere effettuata anche la denuncia di cessazione ai fini dell'imposta comunale sulla pubblicità, in presenza dei presupposti.

## *DICHIARAZIONI E COMUNICAZIONI*

### **18. Presentazione della dichiarazione telematica (Unico ENC + Dichiarazione IRAP)**

Le associazioni con esercizio concluso il 29/02/2024 devono effettuare entro oggi la trasmissione delle dichiarazioni in via telematica.

### **19. Comunicazione INTRA 12.**

Entro oggi sono tenuti ad effettuare questa comunicazione gli enti non commerciali che abbiano effettuato acquisti intracomunitari. In particolare, si tratta di:

- **associazione senza Partita IVA**
  - a) che abbiano optato per l'applicazione dell'IVA in Italia;
  - b) che abbiano effettuato acquisti intracomunitari di beni soggetti ad IVA di importo superiore ad euro 10.000,00;
- **associazione con partita IVA** con riferimento agli acquisti inerenti alle attività di carattere istituzionale.

Il modello Intra 12 deve essere presentato in via telematica, direttamente dal contribuente o tramite intermediari abilitati relativamente agli acquisti registrati con riferimento al secondo mese precedente, utilizzando il nuovo Modello.

### **20. Soggetti che effettuano erogazioni liberali per la realizzazione di "progetti culturali": Comunicazione dell'ammontare e dei beneficiari delle erogazioni liberali**

Chi ha effettuato nel corso del 2024 erogazioni liberali in denaro per la realizzazione di "programmi culturali" nei settori dei beni culturali e dello spettacolo deve comunicare al Ministero dei Beni Culturali e al Sistema Informativo dell'Agenzia delle Entrate le proprie generalità, comprensive dei dati fiscali, dei dati relativi all'ammontare delle erogazioni effettuate e dei dati relativi ai soggetti beneficiari di tali erogazioni. La comunicazione avviene esclusivamente in via telematica utilizzando il servizio telematico Entratel o Fisconline.

Maggiori informazioni alla pagina

<https://www.agenziaentrate.gov.it/portale/web/guest/schede/comunicazioni/erogazioni-liberali/scheda-informativa-erogazioni-liberali-cittadini>

## *DATORI DI LAVORO/COMMITTENTI*

### **21. Invio Modello Uniemens all'INPS**

Entro oggi gli enti associativi che abbiano instaurato rapporti di lavoro dipendente ovvero collaborazione di lavoro autonomo (collaborazioni coordinate e continuative, collaborazioni



coordinate e continuative a progetto, collaborazioni occasionali coordinate, collaborazioni occasionali tenuti a versare i contributi Inps) sono tenuti ad inviare per via telematica il modello Uniemens recante i dati retributivi e contributivi relativi a compensi erogati nel mese precedente.

Tale comunicazione deve essere effettuata anche dalle realtà sportive che abbiano erogato nel mese precedente compensi di lavoro sportivo assoggettati a ritenute previdenziali sulla parte di compensi eccedenti i 5.000 euro di esonero. La comunicazione, al momento, deve essere effettuata secondo i canali ordinari di trasmissione.

## *CANONE RAI.*

### **22. Abbonamento RAI speciale**

Entro oggi è necessario versare il canone RAI annuale 2025 per l'abbonamento speciale. Per maggiori informazioni su modalità ed entità dell'importo potete consultare il sito della RAI alla pagina: <https://www.canone.rai.it/Speciali/IlCanoneSpeciali.aspx>

Ad oggi tale pagina non è ancora stata aggiornata con le tariffe per il 2025.

## *ADEMPIMENTI*

### **23. Aggiornamento RASD**

Entro oggi tutti i soggetti iscritti al Registro delle Attività Sportive Dilettantistiche sono tenuti a comunicare:

- eventuali modifiche e aggiornamenti dei dati riferiti all'ente sportivo dilettantistico iscritto, ivi compreso l'aggiornamento degli amministratori in carica in relazione a quanto avvenuto nel corso dell'anno 2024;
- i dati riferiti all'attività sportiva, compresa l'attività didattica e formativa, svolta dall'ente sportivo dilettantistico nel corso dell'anno solare 2024.

Tali aggiornamenti devono essere trasmessi dallo stesso ente sportivo con apposita dichiarazione, tramite l'Organismo sportivo di affiliazione o, in mancanza, direttamente attraverso la piattaforma del Registro.